

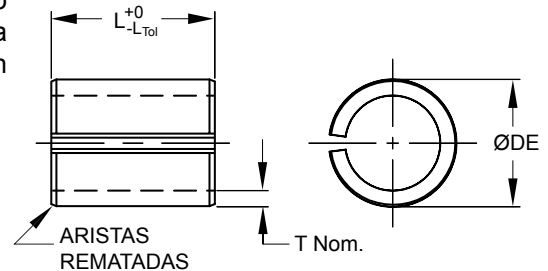
SPIROL®

LIMITADORES DE COMPRESIÓN

Limitadores CL220 de compresión con ranura - extra holgura SPIROL®

El limitador de compresión CL220 con ranura y extra holgura está destinado a la instalación post-moldeo. El diámetro flexible se adapta a tolerancias amplias de orificios, mientras que la ranura está diseñada para evitar el enclavamiento cuando está libre. La fuerza de resorte generada durante la instalación proporciona una autorretención del limitador dentro del ensamble. Aunque funciona similar a la serie CL200, la CL220 tiene un mayor diámetro interior después de la inserción para compensar una desalineación mayor y para acomodar el revestimiento protector de ArmorGalv. Una vez instalado, el CL220 proporciona una holgura mínima de 1 mm sobre el diámetro del tornillo, en comparación con la holgura mínima de 0.5 mm proporcionada por el CL200.

¡NUEVO!



Material estándar	Acabado estándar
B Acero de alto carbono	H ArmorGalv®

DIMENSIONES

Sistema métrico					
Tamaño nominal del tornillo	ØDI mín. instalado	Espesor de pared T	L _{Tol}	ØDE	Tamaño de orificio recomendado
M6	7,0	1,10	0,15	9,67/9,89	9,50/9,60
M8	9,0	1,50	0,20	12,52/12,79	12,35/12,45

Sistema métrico		
Tamaño nominal del tornillo	6	8
Longitudes estándar		
6		
8		
10		
12		
15		
20		
25		

- CL220 para tornillos ISO Class 8.8/Grado 5
- Longitudes y tamaños especiales disponibles bajo pedido

¿Qué es ArmorGalv®?

ArmorGalv® es un revestimiento de difusión térmica de aleación de zinc cubierto por la norma ASTM A1059M-08(2013). ArmorGalv® proporciona una deposición uniforme del recubrimiento en todas las superficies de la pieza. No hay superficies insignificantes y todo el diámetro interior recibe un recubrimiento y una protección completa. ArmorGalv® ofrece un mínimo de 1.000 horas de resistencia a la corrosión del óxido rojo, y es un recubrimiento ideal para algunos de los entornos más agresivos como el sector marino, automotriz, minería y fabricación industrial.



Recubierto de ArmorGalv®



Recubrimiento de Zinc

SPIROL es un licenciario de ArmorGalv®, una marca registrada de Distek N.A LLC

Pedidos: CMPL, diámetro nominal del tornillo, longitud, material, acabado, serie
Ejemplo: CMPL 6 X 6 BH CL220

Las Américas

SPIROL México
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexico
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL EEUU Corporativo
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 EEUU
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL EEUU división Iainas
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 EEUU
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

Europa

SPIROL España
08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona, España
Tel. +34 93 669 31 78
Fax. +34 93 193 25 43

SPIROL Francia
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francia
Tel. +33 3 26 36 31 42
Fax. +33 3 26 09 19 76

SPIROL Reino Unido
17 Princewood Road
Corby, Northants NN17 4ET Reino Unido
Tel. +44 1536 444800
Fax. +44 1536 203415

SPIROL Alemania
Ottostr. 4
80333 Munich, Alemania
Tel. +49 89 4 111 905 71
Fax. +49 89 4 111 905 72

SPIROL República Checa
Sokola Tůmy 743/16
Ostrava-Mariánské Hory 70900
República Checa
Tel. +420 417 537 979

SPIROL Polonia
Aleja 3 Maja 12
00-391 Warszawa, Polonia
Tel. +48 510 039 345

Asia/ Pacífico

SPIROL Asia
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel. +86 21 5046 1451
Fax. +86 21 5046 1540

SPIROL Corea
160-5 Seokchon-Dong
Songpa-gu, Seoul, 138-844, Corea
Tel. +86 21 5046-1451
Fax. +86 21 5046-1540



Para conocer las especificaciones actualizadas y la gama de producto estándar consulte
www.SPIROL.com.mx.

Los ingenieros de aplicaciones de **SPIROL** revisaran los requisitos específicos de su aplicación y colaboran con sus ingenieros de diseño para recomendar la solución óptima. Una manera de iniciar este proceso de ingeniería es a través del portal **Ingeniería de Optimización de Aplicaciones** en www.SPIROL.com.mx

e-mail: info-mx@spirol.com

SPIROL.com.mx