

SPIROL®

PASADORES DE ALTAS PRESTACIONES PARA CIERRES DE PLACAS Y CLIPS DE EXTRACCIÓN

SPIROL® Serie 880 Pasadores elásticos en espiral

La flexibilidad de la **Serie 880 Pasadores elásticos en espiral** lo convierte en el pasador bisagra idóneo para cierres de placas y mecanismos de extracción. El pasador en espiral simplifica el diseño y los procesos de producción. La calidad de la articulación supera cualquier otro método de unión debido a la baja fuerza de inserción y la compresión del pasador durante y después de la instalación. La fuerza radial homogénea da como resultado un movimiento de articulación controlado que permanece consistente durante la vida del ensamblaje.

El pasador en espiral ofrece un amplio rango de beneficios respecto a otros tipos de componentes usados como bisagra.

Características / Beneficios:

Flexible

- Una propiedad única del pasador en espiral, y que ningún otro pasador posee, es la capacidad de absorción de fuerzas, choques y vibraciones. Esto permite preservar la integridad de la unión y prevenir la rotura de la bisagra durante toda la vida del ensamblaje.
- El pasador en espiral permite utilizar las mayores tolerancias de agujero, mayores que cualquier otro pasador clavado de la industria, y el mecanismo de retención no se basa en dañar al plástico para auto-retenerse.

Retención

- No se requieren operaciones secundarias para la retención del pasador. Simplemente se inserta el pasador en el agujero.

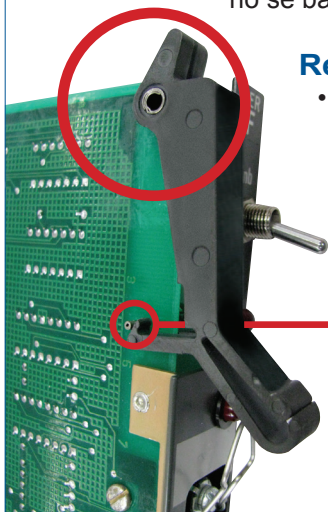
Resistencia a la corrosión

- Los pasadores en espiral están fabricados en acero inoxidable AISI 302/304 por lo que no se oxidarán en el ensamblaje.

Se puede también utilizar como un pasador de retención.

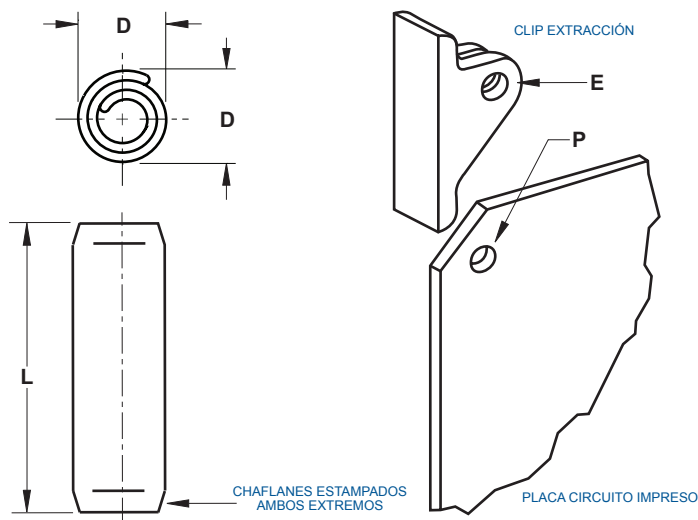
Propicio tanto para la instalación manual como automática

- Independientemente del método de instalación, el pasador se instala fácilmente con bajas fuerzas de inserción. No es preciso orientarlo.





Pasadores de altas prestaciones para cierres de placas y clips de extracción



Centros Técnicos

Las Américas

SPIROL México
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexico
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL EEUU Corporativo
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 EEUU
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL EEUU división Iainas
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 EEUU
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

Europa

SPIROL España
08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona, España
Tel. +34 93 193 05 32
Fax. +34 93 193 25 43

SPIROL Francia
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francia
Tel. +33 3 26 36 31 42
Fax. +33 3 26 09 19 76

SPIROL Reino Unido
17 Princewood Road
Corby, Northants NN17 4ET Reino Unido
Tel. +44 1536 444800
Fax. +44 1536 203415

SPIROL Alemania
Ottostr. 4
80333 Munich, Alemania
Tel. +49 89 4 111 905 71
Fax. +49 89 4 111 905 72

SPIROL República Checa
Sokola Tůmy 743/16
Ostrava-Mariánské Hory 70900
República Checa
Tel/Fax. +420 417 537 979

SPIROL Polonia
ul. M. Skłodowskiej-Curie 7E / 2
56-400, Oleśnica, Polonia
Tel. +48 71 399 44 55

Asia/
Pacífico

SPIROL Asia
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel. +86 21 5046 1451
Fax. +86 21 5046 1540

SPIROL Corea
160-5 Seokchon-Dong
Songpa-gu, Seoul, 138-844, Corea
Tel. +86 21 5046-1451
Fax. +86 21 5046-1540

e-mail: info-mx@spirol.com

SPIROL.com.mx

DATOS DIMENSIONALES — MÉTRICO

Diámetro nominal	D Diámetro pasador		E Tamaño agujero recomendado en clip de extracción	P Tamaño agujero recomendado en placa integrada	L Longitudes estándares Tolerancia ± 0.25				
	Min.	Max.			6	8	12	20	24
1.5	1.62	1.75	1.5/1.6	1.63 mínimo					
2.5	2.65	2.82	2.5/2.6	2.63 mínimo					
3	3.15	3.35	3/3.1	3.15 mínimo					
4	4.2	4.45	4/4.12	4.17 mínimo					

DATOS DIMENSIONALES — PULGADAS

Diámetro nominal	D Diámetro pasador		E Tamaño agujero recomendado en clip de extracción	P Tamaño agujero recomendado en placa integrada	L Longitudes estándares Tolerancia $\pm .010$				
	Min.	Max.			.250	.312	.500	.750	1.000
.062	.067	.073	.062/.065	.066 mínimo					
.094	.099	.106	.094/.097	.098 mínimo					
.125	.131	.139	.125/.129	.131 mínimo					
.156	.163	.172	.156/.160	.162 mínimo					

Pedido: CLDP, Diámetro nominal x Longitud, Serie

Ejemplo: CLDP .062 x .500 SER 880

El departamento de ingeniería de **SPIROL** revisará las necesidades de su aplicación y trabajará con su equipo de diseño para recomendar la mejor solución al menor coste total instalado. Una manera de iniciar este proceso, es seleccionar **Pasadores** bajo el cuadro **Ingeniería de Optimización de Aplicaciones** en www.SPIROL.com.mx.