

SPIROL[®]

TECNOLOGIA PARA INSTALACION DE INSERTOS

Modelo HM

Máquina Manual para Instalación por Calor de Insertos

Hasta un 75% del desempeño de un inserto es el resultado directo de la calidad de su instalación. Por lo tanto para maximizar el desempeño, todas las variables que impactan la instalación deben ser cuidadosamente controladas. Los instaladores manuales de insertos **Modelos HM** han sido diseñados para eliminar la dependencia del operador para controlar estas variables. El resultado es un excelente flujo del plástico para una retención óptima y brindar el mejor desempeño.

Ambos modelos, el HM son:

- Fácil:** - Fáciles de operar y de ajustar.
- Exacto:** - La base es pre-barrenada para una fácil y precisa localización del nido.
- Confiable:** - La estructura de la máquina es robusta, ligera y portátil.
- Preciso:** - Por su micrómetro, la profundidad de instalación es precisa y es consistente en cada inserción.
- Versátil:** - Instala diferentes tamaños de insertos en rangos desde M2 hasta M6 en roscas métricas y desde el No. 2 hasta 1/4 de pulgada en roscas de sistema inglés. El fácil ajuste de la altura de la máquina hace más fácil acomodar diferentes tamaños de insertos.

Diseñada para instalar cualquier tipo de inserto por calor.

Características Estándares:

- Sistema de Instalación interno de resorte para hacer ajustes de manera ilimitada y mantener una fuerza constante en cada instalación.
- Fácil de ajustar, controlador de temperatura digital.
- Puntas intercambiables para acomodar diferentes tamaños de insertos en diferentes aplicaciones.

Accesorios opcionales de la alineación disponibles.



Modelo HM

—
La máquina se muestra con un nido de alineamiento el cual es opcional.

Máquinas de Instalación Automática también disponibles en SPIROL.

Las Américas **SPIROL México**
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexico
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 EE.UU
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL División de Lainas
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 EE.UU
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

Europa **SPIROL España**
Plantes 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, España
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL Reino Unido
17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Reino Unido
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL Francia
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francia
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Alemania
Ottostr. 4
80333 Munich, Alemania
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL República Checa
160 00 Praga 6-Dejvice
República Checa
Tel: + 420 226 218 935

SPIROL Polonia
ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Varsovia, Polonia
Tel. +48 510 039 345

Asia Pacífico **SPIROL Sede de Asia**
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Korea
16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619
Corea del Sur
Tel: +82 (0) 10 9429 1451

e-mail: info-mx@spirol.com

SPIROL.com.mx



Aplicación:

Un moldeador de plástico de yoyos quiere introducir un producto de alta calidad al mercado. Al incorporar insertos de latón roscados en cada mitad del yoyo, resultaría en una unión de alta calidad en el eje rotacional. Los insertos también proveen roscas reutilizables el cual permitiría ensamble y desensamble ilimitados sin dañar el plástico. El moldeador quería utilizar moldes existentes y al mismo tiempo minimizar la inversión requerida para instalar los insertos. Las altas temperaturas y el espacio limitado hace que la carga manual de los insertos dentro del molde sea impracticable y también existe la posibilidad de no alimentar insertos por distracción y esto puede causar daños muy costosos al molde.

Solución:

Los ingenieros de **SPIROL** revisaron la aplicación y recomendaron un inserto simétrico que sería usado en conjunto con varias máquinas de instalación de insertos por calor, Modelo HM. Las máquinas HM fueron alineadas en una estación de producción portátil. El inserto de diseño simétrico se coloca en el barreno del yoyo de manera rápida y sencilla. La máquina HM tiene solamente dos configuraciones, temperatura y presión de aire, haciéndola de fácil manejo. El operador coloca el inserto en el barreno, jala la palanca, presiona hasta llegar al tope y sostiene. La punta con calor embona con el inserto y le transfiere calor hasta que el inserto alcanza la temperatura suficiente para derretir el plástico. El aire comprimido, accionado al jalar la palanca, empuja suave y consistentemente el inserto hasta llegar a la posición requerida. Este sistema otorga excepcional repetitividad y calidad de instalación que resulta en un desempeño consistente del inserto. La HM también proporciona versatilidad para futuros diseños ya que puede ser adaptada fácilmente para instalar cualquier tamaño y estilo de inserto.

SPIROL ofrece asistencia de ingeniería de aplicación complementaria. Le prestaremos ayuda con nuevos diseños, así como también a la hora de resolver problemas, y le daremos recomendaciones para que ahorre costes en los diseños existentes. Permítanos que le ayudemos visitando los **Servicios de ingeniería de aplicación** en SPIROL.com.mx.