

SPIROL[®]

TECNOLOGÍA DE MONTAJE



1

DEFINICIÓN DEL PROYECTO

Sus objetivos de ensamblaje están definidos y nosotros le brindamos una propuesta profesional

SPIROL se asocia con usted para llevar a cabo una evaluación completa de los requisitos de aplicación y ensamblaje, los cuales incluyen lo siguiente:

- Especificaciones del fijador y requisitos de desempeño
- Requisitos especiales de control/seguridad
- Especificaciones fundamentales de los componentes y del ensamblaje
- Objetivos de calidad
- Objetivos de producción
- A prueba de errores

Según sus requerimientos, SPIROL realizará el proyecto de ensamblaje que mejor se ajuste a sus objetivos y le ofrezca una rentabilidad óptima. Se le presentará una propuesta profesional detallada con una garantía de precio y rendimiento.

2

DISEÑO

Diseñamos un sistema de montaje de acuerdo con sus objetivos definidos

Tras recibir su pedido, se revisará el proyecto de ensamblaje y se le asignará un ingeniero de proyecto de SPIROL. Se desarrollará un diseño detallado, se especificarán los componentes y se prepararán los planos de ingeniería. Los paquetes de control se desarrollan con sumo cuidado para asegurarse de que el sistema sea interactivo y a prueba de fallos.

Luego, se le presentará el concepto de diseño para su revisión y aprobación.

3

CONSTRUCCIÓN

Tras la aprobación del diseño, construimos su sistema de montaje según nuestra plataforma estandarizada, que se personalizará para cumplir con sus necesidades específicas

SPIROL fabrica y ensambla su sistema de montaje, incluidos los elementos que sostienen los elementos personalizados, los cuales alinean y sostienen los componentes de manera correcta y firme durante el montaje. Si bien la máquina está adaptada a sus necesidades de ensamblaje, la base de la máquina pertenece a una plataforma que está comprobada y es robusta.

Nuestros diseños de eficacia comprobada y modulares son robustos, confiables y fácilmente adaptables, lo que permite que la personalización cumpla con las necesidades específicas para su uso. Esto se traduce en una rápida ejecución, mayor fiabilidad, menor riesgo y el mejor valor para equipamiento de calidad equivalente.

4

CERTIFICACIÓN Y ENTREGA

Hacemos repetidas pruebas y certificamos el sistema de montaje. También entrenamos su equipo

Su máquina pasará por un proceso completo de prueba y certificación dirigido por nuestro ingeniero de proyecto asignado. Esto incluye la verificación del sistema de montaje con el uso de sus partes, lo que permite a SPIROL certificar la funcionalidad de la máquina en relación directa con su uso. Una vez que reciba la máquina, SPIROL le ofrecerá un entrenamiento exhaustivo a su equipo.

5

SATISFACCIÓN TOTAL

SPIROL será su compañero de confianza en cada paso del camino

Desde el comienzo en la etapa de diseño, hasta la puesta en marcha exitosa de su producto y durante la vida útil del sistema de montaje, estamos comprometidos con su satisfacción continua.

Contamos con una larga trayectoria como suministradores de equipamiento de montaje de la mayor calidad y confianza. Confiamos tanto en nuestro equipamiento, que **SPIROL ofrece la única garantía de rendimiento de la industria.**

Nuestro objetivo es mejorar su competitividad a través de una mayor productividad, una mejor calidad del producto y una reducción de los costes de fabricación.

Alto Rendimiento

con grandes capacidades a prueba de error



Modelo CM
Controlador manual

Muy versátil y de fácil ajuste para adaptarse a una infinidad de usos



Modelo CL
Semiautomático con múltiples puntas

Máquina estilo platina altamente flexible con un área de trabajo de 228 mm x 279 mm (9" x 11"). El indexador rotativo acorta el tiempo de ensamblaje. La detección de inserción completa asegura calidad. Las piezas intercambiables facilitan el cambio en minutos.



Modelo CLX
Semiautomático con múltiples puntas

Para montajes y componentes más grandes fuera del tamaño estándar del modelo CL. Equipado con un dispositivo de platina eléctrico. El área de trabajo está personalizada para requisitos de aplicación específicos.



Instale uno o varios limitadores de compresión simultáneamente en varios polímeros, termoplásticos o termoendurecibles.

MEJORAS OPCIONALES

Las opciones como **detección visual de presencia de partes, identificación automática de elementos, dispositivo de movimiento rotativo o lineal personalizado, protección mediante contraseña de las pantallas HMI, reinicio con llave, luces indicadoras/de estado, alarma de fallos audible y marcado de partes** se pueden añadir para una mayor productividad, un mejor control de procesos y detección de errores.

Excepcionalmente Versátil

para todos los niveles de producción



Modelo HA

Controlador automático de insertos térmicos

Diseñado para instalar insertos térmicos/ultrasónicos, el modelo HA está equipado con un cuenco alimentador y un área de calentado para precalentar el inserto antes de la instalación.

Todas las máquinas pueden ampliarse para instalar múltiples insertos a fin de cumplir con sus objetivos de ensamblaje.



Modelo HP†

Controlador neumático de insertos térmicos

Controlador de insertos térmicos flexible diseñado para instalar uno o más insertos de estilo térmico/ultrasónico.

* Este modelo se ha adaptado para instalar (4) insertos simultáneamente



Modelo HM†

Controlador manual de insertos térmicos

Muy versátil y de fácil ajuste para adaptarse a una infinidad de usos.

MEJORAS OPCIONALES

Las opciones como **detección visual de presencia de partes**, **identificación automática de elementos**, **dispositivo de movimiento rotativo o lineal personalizado**, **protección mediante contraseña de las pantallas HMI**, **reinicio con llave**, **luces indicadores/de estado**, **alarma de fallos audible y marcado de partes** se pueden añadir para una mayor productividad, un mejor control de procesos y detección de errores.

† Se pueden adaptar para instalar insertos a presión.

Precisa y Uniforme

Instalación de insertos roscados para plásticos

El rendimiento del inserto es un resultado directo de la calidad de la instalación.



Modelo PH†

Controlador de insertos térmicos estilo platina con múltiples puntas

Highly flexible platen-style machine with 228mm x 279mm (9" x 11") working area. Installs up to (12) Inserts simultaneously on different elevations. Rotary indexer significantly shortens assembly time. Production changeover in minutes with interchangeable tooling.



Modelo PHX†

Controlador de insertos térmicos estilo platina con múltiples puntas para partes más grandes

Para partes más grandes fuera del tamaño del modelo PH, el modelo PHX puede alojar prácticamente cualquier tamaño de parte y cantidad de calentadores y puntas de instalación. El dispositivo de platina eléctrica elimina las consideraciones ergonómicas de trabajar con partes más grandes.



Los equipos de instalación de insertos SPIROL instala todos los tipos de insertos roscados térmicos/ultrasónicos a presión y autorroscantes.

† Se pueden adaptar para instalar insertos a presión.

Tecnología innovadora

instalación simplificada



Todas las máquinas pueden ampliarse para instalar múltiples pasadores a fin de cumplir con sus objetivos de ensamblaje.

Modelo DP

Perforación y fijación

Esta celda autónoma de ensamblado en tres estaciones cabe en un espacio de 1220 mm x 812 mm (48" x 32"). Los componentes de perforación y fijación preensamblados reducen el costo y aseguran un alineamiento adecuado. Una tabla rotativa de tres estaciones permite realizar operaciones simultáneas para maximizar la eficiencia.



Modelo PR

Vertical semiautomática

Notablemente versátil para las aplicaciones que requieran hasta 1,3 kN (300 lb) de fuerza de instalación.



Modelo CR†

Vertical semiautomática

Apropiado para producción entre moderada y alta de aplicaciones que requieran hasta 8,0 kN (1800 lb) de fuerza de instalación.

* Este modelo se ha adaptado para instalar (2) pasadores simultáneamente.

MEJORAS OPCIONALES

Las opciones como tablas indexadas rotativas, sensor de pasadores, monitoreo de fuerza, combinaciones de perforaciones y fijaciones, presencia de parte láser y monitoreo del nivel de los pasadores en el tubo y cuenco de alimentación se pueden agregar para mejorar la productividad, reforzar el control del proceso y evitar errores.

† Se pueden adaptar para instalar camisas/bujes de alineación.

Instalación de calidad

con rendimiento mejorado

Se adaptan a todos los mandriles accionados por pasadores: SPD-101, CXA, CXD y CXE



Control de profundidad de inserción al ras, por encima del ras o debajo de la superficie del componente.



Modelo PM

Fuerza de inserción máxima de 0,9 kN (200 lb)

Modelo PMH†

Fuerza de inserción máxima de 6,7 kN (1500 lb)

Modelo PMX†

Fuerza de inserción máxima de 26,6 kN (6000 lb)



El equipamientos de montaje de pasadores SPIROL instala los tipos más comunes de pasadores, como pasadores elásticos en espiral, pasadores elásticos ranurados y pasadores lisos.

† Se pueden adaptar para instalar camisas/bujes de alineación.

Las Américas
SPIROL México
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexico
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL EEUU Corporativo
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 EEUU
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL EEUU división Iainas
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 EEUU
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

Europa
SPIROL España
08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona, España
Tel. +34 93 669 31 78
Fax. +34 93 193 25 43

SPIROL Francia
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francia
Tel. +33 3 26 36 31 42
Fax. +33 3 26 09 19 76

SPIROL Reino Unido
17 Princewood Road
Corby, Northants NN17 4ET Reino Unido
Tel. +44 1536 444800
Fax. +44 1536 203415

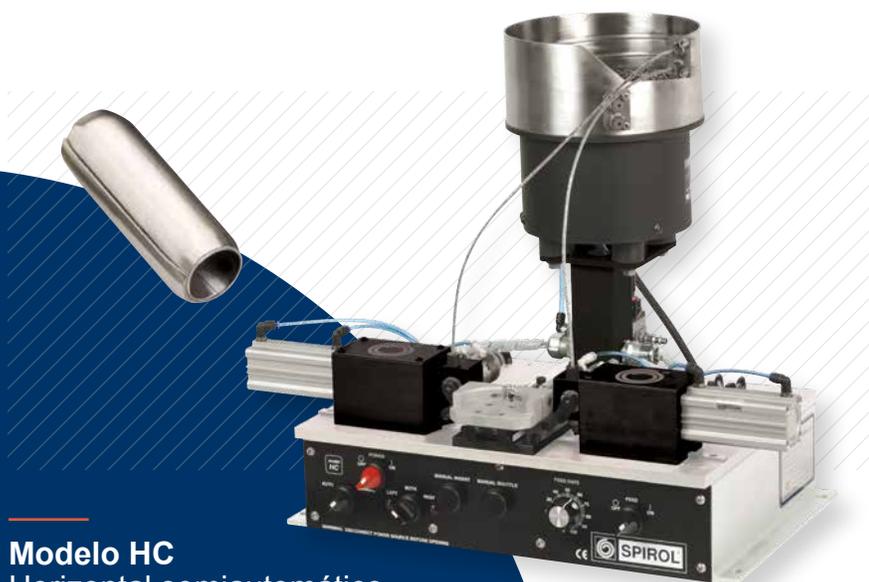
SPIROL Alemania
Ottostr. 4
80333 Munich, Alemania
Tel. +49 89 4 111 905 71
Fax. +49 89 4 111 905 72

SPIROL República Checa
Pražská1847
Slaný 274 01
República Checa
Tel. +420 313 562 283

SPIROL Polonia
Aleja 3 Maja 12
00-391 Warszawa, Polonia
Tel. +48 510 039 345

SPIROL Asia
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel. +86 21 5046 1451
Fax. +86 21 5046 1540

SPIROL Corea
160-5 Seokchon-Dong
Songpa-gu, Seoul, 138-844, Corea
Tel. +86 21 5046-1451
Fax. +86 21 5046-1540



Modelo HC Horizontal semiautomático

La insertadora de pasadores liviana, portátil y horizontal está diseñada para instalar los pasadores espiralados Serie 550 en bisagras de plástico.

UN ENFOQUE ESTANDARIZADO DE LOS SISTEMAS DE MONTAJE DE FIJADORES PERSONALIZADOS

Ejemplo de máquina horizontal personalizada de instalación de pasadores que está diseñada para instalar (4) pasadores simultáneamente.



Insertadora personalizada de pasadores cuádruple

Los ingenieros de aplicación de **SPIROL** examinarán sus requisitos de sujeción y ensamblaje y trabajarán con su equipo de diseño para recomendarle la mejor solución. Para asistencia gratuita de ingeniería, contacte directamente con SPIROL en cualquiera de nuestras ubicaciones en todo el mundo, o visite www.SPIROL.com.mx.



Vea los equipamientos de montaje de pasadores, insertos roscados y limitadores de compresión en acción en nuestro canal de YouTube.

e-mail: info-mx@spirol.com

SPIROL.com.mx